

Schleif- und Polierteller – Compumet-Serie



POLIERAUTOMAT COMPUMET 250 / 300 mit automatischem Polierkopf und Einzel + Zentralprobenanpressdruck

Eigenschaften:

Computergesteuerter Polierautomat zur Herstellung von metallographischen Proben mit vollautomatischen Präparationszyklen.

Das Gehäuse besteht aus lackiertem Stahl und einem Edelstahl-Tank mit einer 250mm Aluminium-Arbeitsscheibe. Die Kraftübertragung vom Motor erfolgt mittels einer direkten Getriebeuntersetzung.

Das Kühlsystem hat Anschlüsse für Frisch- und Abwasser und lässt sich fein regulieren.

Touchscreen zur Steuerung und Speicherung der Präparationszyklen:

Die Maschine präpariert Proben gemäß gespeicherter Zyklen, die der Bediener individuell einprogrammieren und hinterlegen kann. Jede Präparationsmethode kann mit einer maximalen Anzahl von 100 Präparationsstufen hinterlegt werden. Dabei können für jeden Schritt sämtliche Variablen individuell zusammengestellt werden.

Die Maschine kann im Speicher der CPU über 60 unterschiedliche Methoden speichern, abhängig von der Länge (Schritte) der jeweiligen Methoden. Der Speicher ist erweiterbar über eine Speicherkarte und die Datensätze können so auch auf einem PC archiviert werden. Alle Daten können durch Passwort geschützt werden.

Die Parameter können in Echtzeit modifiziert werden, auch wenn die Maschine arbeitet. Der gewählte Zyklus umfasst sowohl Arbeitsparameter als auch Verbrauchsmaterialien für jeden Schritt, die Daten werden auf dem Display angezeigt.

Die Maschine verfügt über einen Hauptschalter zum Ein- und Ausschalten und einen Notfall-Sicherheitschalter.



Automatischer, pneumatischer Polierkopf:

Der automatische, pneumatische getriebene Polierkopf ermöglicht die Präparation von bis zu 6 Proben mit Durchmesser 30 oder 40mm gleichzeitig (8 Proben mit d=30mm bei Compumet 300). Der Kopf wird durch einen Elektromotor mit Getriebe bewegt. Er enthält einen Suspensions-Spender bei dem durch ein Magnetventil die Menge reguliert wird.

Der Probenhalter kann gleichläufig oder gegenläufig zur Arbeitsscheibe gesteuert werden.

Durch einen Wählschalter am Polierkopf kann man zwischen Zentralanpressdruck und Einzelprobenanpressdruck wählen. Ein Umbau der Maschine ist nicht notwendig, es muss nur der jeweils passende Probenhalter verwendet werden.

Es ist außerdem möglich, die Maschine im manuellen Modus zu betreiben. Die Auf- und Abbewegung des Probenhalters ist pneumatisch angetrieben.

Der Arbeitszyklus kann jederzeit angehalten und an der gleichen Stelle wieder gestartet werden durch eine Stand-by-Taste, ebenso kann der Arbeitsschritt jederzeit vom Bediener gestoppt werden. Die Programmierung der Datensätze kann bei ausgeschalteter Maschine oder auch im Betrieb während der Präparation erfolgen.

TECHNISCHE DATEN	COMPUMET 250	COMPUMET 300
Ø Scheibe (mm)	250	300
Geschwindigkeit (U/min)	0÷300	0÷300
Leistung Polierer (kW)	0,38	0,38
Leistung Automatik (kW)	0,09	0,09
Stromversorgung	220 V 1-Phase	220 V 1-Phase
Gewicht (kg)	65	70
Abmessungen: B (mm)	460	460
T (mm)	630	630
H (mm)	820	820

*Programmierung von SPS mit Visualisierung auf LCD 5" CE-konform

Unterschiede:

COMPUMET 250	COMPUMET 300
Feste Arbeitsscheibe	Austauschbare Arbeitsscheibe
Eignet sich daher gut zum Betrieb mit Magnetsystem	Kann sowohl mit Magnetsystem als auch herkömmlich betrieben werden
Optionales Zubehör:	Inklusive:
Automatischer Suspension-Spender	Automatischer Suspension-Spender
Lieferumfang	
1 Stck Nivelliervorrichtung für Proben	1 Stck Nivelliervorrichtung für Proben
1 Stck Aluminiumarbeitsscheibe d. 250 mm	1 Stck Aluminiumarbeitsscheibe d. 300 mm