

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Kalibrierlaboratorium

Latzke Härteprüfung GmbH
Enselskamp 7a, 51674 Wiehl

die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der Anlage zu dieser Urkunde ausdrücklich bestätigt werden.

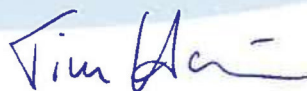
Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 02.07.2024 mit der Akkreditierungsnummer D-K-19233-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 6 Seiten.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-19233-01-00**



Berlin, 02.07.2024

Im Auftrag Dipl.-Wirtsch.-Ing. (BA) Tim Harnisch
Fachbereichsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-19233-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 02.07.2024

Ausstellungsdatum: 02.07.2024

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

Latzke Härteprüfung GmbH
Enselskamp 7a, 51674 Wiehl

mit dem Standort

Latzke Härteprüfung GmbH
Enselskamp 7a, 51674 Wiehl

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-19233-01-00

Mechanische Messgrößen

Werkstoffprüfmaschinen (WPM)

- Kraft (WPM) ^{a)}
- Länge (WPM) ^{a)}
- Härte (WPM) ^{a)}

^{a)} nur Vor-Ort-Kalibrierungen

Für die mit * gekennzeichneten Messgrößen/Kalibriergegenstände ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Kraft (WPM) Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220 *	5 N bis 500 kN	DIN EN ISO 7500-1:2018 DIN EN ISO 7500-1 Bbl. 1-3:1999	0,24 %	mit Kraftaufnehmern (Klasse 1) in Druckkraftrichtung
	5 N bis 600 kN	DIN EN ISO 7500-1 Bbl. 4:2013	0,24 %	mit Kraftaufnehmern (Klasse 1) in Zugkraftrichtung
	0,1 N bis 200 N	DIN EN ISO 7500-2:2007 DIN EN ISO 6506-2:2019 DIN EN ISO 6507-2:2018 DIN EN ISO 6508-2:2015 DIN EN ISO 4545-2:2018 ASTM E10:2023 ASTM E18:2022 ASTM E92:2023 ASTM E384:2022	0,10 %	mit Belastungskörpern in Zug- und Druck- kraftrichtung
Kraftmesseinrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220	5 N bis 500 kN	Arbeitsanweisung LK-HS-S01_2023-12 Kugeldruck und Resthärte Stand: 08.12.2023	0,24 %	mit Kraftaufnehmern (Klasse 1) in Druckkraftrichtung
	5 N bis 600 kN	Arbeitsanweisung LK-HS-S02_2023-12 HVT-HBT-HR Stand: 08.12.2023	0,24 %	mit Kraftaufnehmern (Klasse 1) in Zugkraftrichtung
	0,1 N bis 200 N		0,10 %	mit Belastungskörpern in Zug- und Druck- kraftrichtung

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Länge (WPM) Längenänderungsmess- einrichtungen von Werkstoffprüfmaschinen nach DIN 51220 *	0 mm bis 60 mm	DIN EN ISO 9513:2013	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht kleiner als 0,5 μm	Messprinzip: inkremental l = gemessene Länge in mm
	2 mm bis 1500 mm		$2,0 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht kleiner als 4 μm	Messprinzip: Drehgeber mit inkrementaler Teilung
optische Eindruckmesseinrichtungen von Härteprüfmaschinen *	0 mm bis 6 mm	DIN EN ISO 6506-2:2019 DIN EN ISO 6507-2:2018 ASTM E10:2023 ASTM E92:2023 ASTM E384:2022	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht kleiner als 0,5 μm	Messprinzip: Objektmikrometer im Auflicht l = gemessene Länge in mm
Tiefenmesseinrichtungen von Härteprüfmaschinen *	0 mm bis 0,8 mm	DIN EN ISO 6508-2:2015 ASTM E18:2022	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht kleiner als 0,5 μm	Direkte Kalibrierung mit Tiefen- kalibriereinrichtung oder Endmaßen Kl. 1
Tiefenmesseinrichtungen von Härteprüfmaschinen	0 mm bis 0,8 mm	Arbeitsanweisung LK-HS-S01_2023-12 Kugeldruck und Resthärte Stand: 08.12.2023 Arbeitsanweisung LK-HS-S02_2023-12 HVT-HBT-HR Stand: 08.12.2023	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht kleiner als 0,5 μm	Direkte Kalibrierung mit Tiefen- kalibriereinrichtung oder Endmaßen Kl. 1
Kreuztisch Verfahrenweg von Härteprüfmaschinen	0 mm bis 100 mm	Arbeitsanweisung 4 Stand: 08.07.2022	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot l$; jedoch nicht kleiner als 0,5 μm	Direkte Kalibrierung mit Objektmikrometer oder Endmaßen Kl. 1

Vor-Ort-Kalibrierung

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Härte (WPM) Härteprüfmaschinen nach Brinell-, Vickers- und Rockwellverfahren *	60 HBW bis 650 HBW	DIN EN ISO 6506-2:2019 DIN EN ISO 6507-2:2018 DIN EN ISO 6508-2:2015 DIN EN ISO 4545-2:2018 ASTM E10:2023 ASTM E18:2022 ASTM E92:2023 ASTM E384:2022	2 %	Die angegebenen Werte der Messunsicherheit gelten für die indirekte Kalibrierung mit Härtevergleichs- platten.
	30 HV bis 950 HV (Härteskalen HV5 bis HV120)		(HV5 bis HV120) 1 % HV, jedoch nicht kleiner als $1,5 \cdot U_{CRM}$	
	(Härteskalen HV0,01 bis HV3)		(HV0,01 bis HV3) 2 % HV, jedoch nicht kleiner als $1,5 \cdot U_{CRM}$	Die Messunsicherheit der einzelnen Parameter der direkten Kalibrierung wird separat angegeben. U_{CRM} = Kalibrier- unsicherheit der Härtevergleichsplatte
	100 HK bis 950 HK (Härteskalen HK0,01 bis HK2)		2 % HK, jedoch nicht kleiner als $1,5 \cdot U_{CRM}$	
	20 HRA bis 65 HRA		1,0 HRA	
	66 HRA bis 95 HRA		0,5 HRA	
	10 HRB bis 100 HRB		1,0 HRB	
	10 HRC bis 55 HRC		1,0 HRC	
	56 HRC bis 70 HRC		0,5 HRC	
	40 HRD bis 77 HRD		1,0 HRD	
	70 HRE bis 100 HRE		1,4 HRE	
	60 HRF bis 100 HRF		1,0 HRF	
	30 HRG bis 94 HRG		1,0 HRG	
	80 HRH bis 100 HRH		1,0 HRH	
	40 HRK bis 100 HRK		1,0 HRK	
	20 HRN bis 91 HRN		1,0 HRN	
12 HRT bis 93 HRT	1,5 HRT			
60 HRY bis 100 HRY	1,2 HRY			
Härteprüfmaschinen nach Brinell-, Vickers- und Rockwellverfahren	60 HBWT bis 650 HBWT	Arbeitsanweisung LK-HS-S02_2023-12 HVT-HBT-HR Stand: 08.12.2023	1 % HBWT, jedoch nicht kleiner als $1,5 \cdot U_{CRM}$	
	65 HVT bis 840 HVT		1 % HVT, jedoch nicht kleiner als $1,5 \cdot U_{CRM}$	
	20 HR bis 90 HR 2,5/62,5 bis 2,5/62,5	Arbeitsanweisung LK-HS-S02_2023-12 HVT-HBT-HR Stand: 08.12.2023	HR 2,5/62,5,	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-19233-01-00

Verwendete Abkürzungen:

Arbeitsanweisung...	Kalibrieranweisung der Latzke Härteprüfung GmbH
ASTM	ASTM American Society for Testing and Materials
CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.